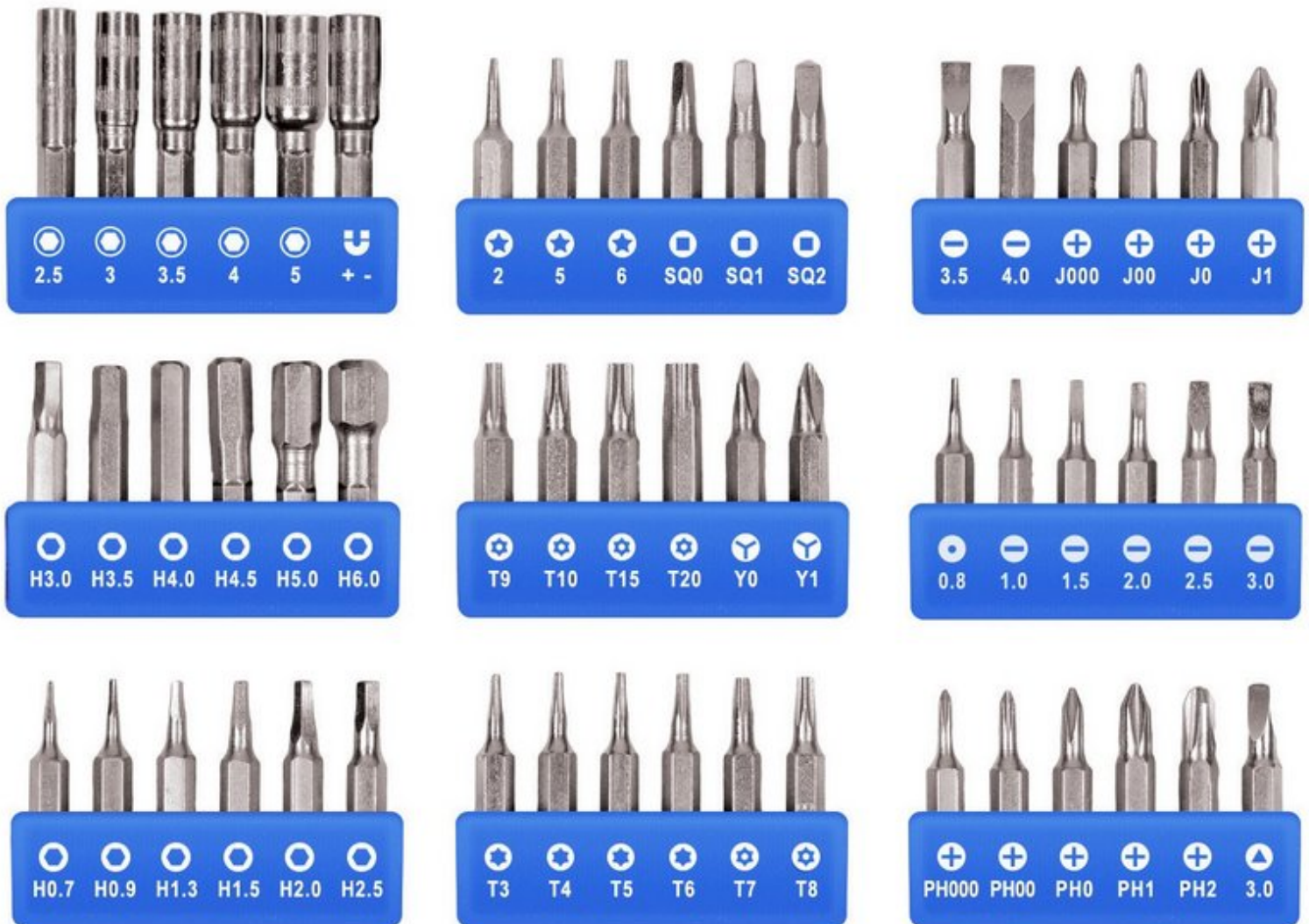




选择正确的螺丝刀头

本指南写给那些收到的Pro Tech Tool Kit 来进行标准项目和快修项目的学生。

撰写者: Richard Suovanen



介绍

选择错误的螺丝刀头有时可能意味着维修遇险。按照本指南中的提示正确识别螺丝刀头，并防止那些可怕的滑丝。














































如果在查看此处的信息后仍然遇到麻烦，请查看[这个](#)的螺丝刀提示的精彩指南。

步骤 1 — 识别



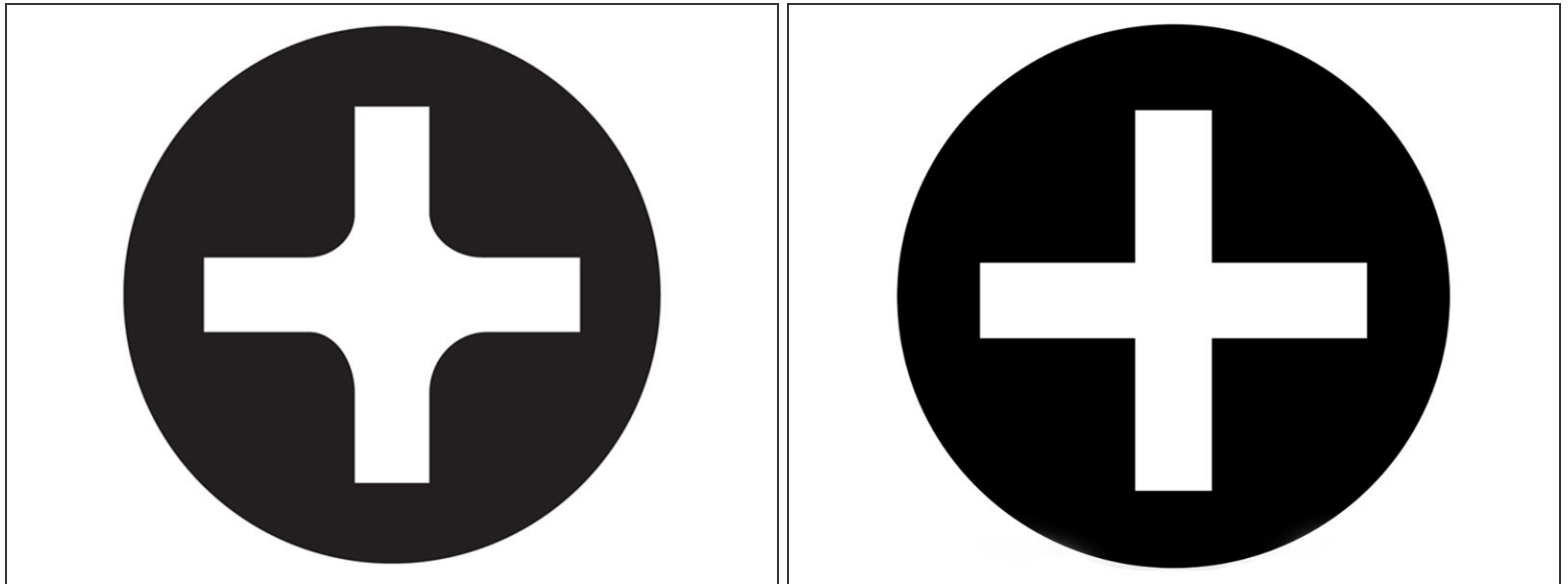
- 我们的iFixit位套件中的螺丝刀刻有前缀，表示头型。这些前缀通常后跟指示位大小的数字。例如：
 - **PH2** - (十字螺丝 #2) 大的十字螺丝刀头。
 - **PH0** - (十字螺丝 #0) 中等型号的十字螺丝刀头。
 - **PH000** - (十字螺丝 #000) 小的十字螺丝刀头。
- ⓘ 选择完全正确螺丝头的尺寸。太大或太小的位置不能正确地贴合，最后你可能导致滑丝。

步骤 2


<table border="1"> <tbody> <tr> <td> Phillips</td> <td>000, 00, 0, 1, 2</td> </tr> <tr> <td> Flathead</td> <td>1, 1.5, 2, 2.5, 3, 4 mm</td> </tr> <tr> <td> Torx</td> <td>T2, T3, T4, T5</td> </tr> <tr> <td> Torx Security</td> <td>TR6, TR7, TR8, TR9, TR10, TR15, TR20, TR25</td> </tr> <tr> <td> Pentalobe</td> <td>P2, P5, P6</td> </tr> <tr> <td> JIS</td> <td>J000, J00, J0, J1</td> </tr> <tr> <td> Hex</td> <td>0.7, 0.9, 1.3, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5 mm</td> </tr> <tr> <td> Tri-point</td> <td>Y000, Y00, Y0, Y1</td> </tr> </tbody> </table>	 Phillips	000, 00, 0, 1, 2	 Flathead	1, 1.5, 2, 2.5, 3, 4 mm	 Torx	T2, T3, T4, T5	 Torx Security	TR6, TR7, TR8, TR9, TR10, TR15, TR20, TR25	 Pentalobe	P2, P5, P6	 JIS	J000, J00, J0, J1	 Hex	0.7, 0.9, 1.3, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5 mm	 Tri-point	Y000, Y00, Y0, Y1	<table border="1"> <tbody> <tr> <td> Nut Driver</td> <td>2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5 mm</td> </tr> <tr> <td> Square</td> <td>0, 1, 2</td> </tr> <tr> <td> Gamebit</td> <td>3.8, 4.5 mm</td> </tr> <tr> <td> Spanner</td> <td>4, 6, 8</td> </tr> <tr> <td> Triangle</td> <td>2, 3 mm</td> </tr> <tr> <td> SIM Eject Bit</td> <td></td> </tr> <tr> <td> 1/4" to 4 mm Driver Adapter</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	 Nut Driver	2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5 mm	 Square	0, 1, 2	 Gamebit	3.8, 4.5 mm	 Spanner	4, 6, 8	 Triangle	2, 3 mm	 SIM Eject Bit		 1/4" to 4 mm Driver Adapter	
 Phillips	000, 00, 0, 1, 2																														
 Flathead	1, 1.5, 2, 2.5, 3, 4 mm																														
 Torx	T2, T3, T4, T5																														
 Torx Security	TR6, TR7, TR8, TR9, TR10, TR15, TR20, TR25																														
 Pentalobe	P2, P5, P6																														
 JIS	J000, J00, J0, J1																														
 Hex	0.7, 0.9, 1.3, 1.5, 2, 2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5 mm																														
 Tri-point	Y000, Y00, Y0, Y1																														
 Nut Driver	2.5, 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5 mm																														
 Square	0, 1, 2																														
 Gamebit	3.8, 4.5 mm																														
 Spanner	4, 6, 8																														
 Triangle	2, 3 mm																														
 SIM Eject Bit																															
 1/4" to 4 mm Driver Adapter																															

- 你可以使用本指南来参考批头。
 - 螺丝形状以及名称
 - 尺寸
 - 如果您的位置上没有前缀，只需在指南中使用，使用完整的正确名称和大小。（例如：“使用1.5 mm Flathead钻头拆卸两个5 mm外壳螺丝。”）

步骤 3 — J vs PH



- 具有前缀“J”和“PH”的位通常被认为是相同的。不要被他们相似的外表所愚弄 - 他们是完全不同的。
- 十字 (PH) 螺丝设计成使十字螺丝刀凸出，如果施加过大的扭矩。这样可以防止损坏螺钉和螺丝刀或钻头。
- 日本工业标准 (J) 螺丝不凸出，并有90度角。

 J ([JIS](#)) 和 PH ([Phillips](#)) 螺丝刀不总是可互换的。如您所见，它们不具有相同的物理属性。

此文档最后生成于 2019-07-16 10:15:51 AM。